

С ДНЕМ НЕФТЯНИКА!



время
РуссНефть
КОРПОРАТИВНАЯ ГАЗЕТА

ИЮЛЬ–АВГУСТ

7(215) 2023

КОМПЕТЕНТНО



*Уважаемые
сотрудники Компании, коллеги!*

*От имени Совета директоров
Компании, ее руководства поздравляю вас с Днем нефтяника!*

Первая половина текущего года была очень сложной для всей нашей отрасли. В этот тяжелейший, очень ответственный период вы проявили стойкость, сплоченность, преданность интересам Компании, нашей замечательной профессии. Благодаря вам «Русснефть» продолжает успешно развиваться, вносить большой вклад в экономику страны, выполнять социальные и благотворительные программы. Выражаю вам глубокую признательность. Желаю вам осуществления всех замыслов, крепкого здоровья и чтобы после трудного дня вас у родных очагов ждали любовь близких, уют и благополучие. С праздником!

Евгений Толочек

Лучший ответ на кризис – развитие

Президент Компании Евгений Викторович Толочек рассказывает о том, с какими трудностями столкнулась Компания в первом полугодии и благодаря чему удалось их преодолеть.

– В начале текущего года на нашем рынке сложилась тяжелая ситуация, – говорит Евгений Викторович. – Причины, если коротко, заключались в следующем. В январе стал катастрофически быстро расти дисконт между ценами на нефть марок Brent и Urals, то есть стала падать цена, по которой мы отпускаем продукцию потребителям. Кроме того, заработали более строгие ограничения сделки ОПЕК+ на объем добычи. Кризисные процессы в макроэкономике вынудили нас экстренно переделывать бизнес-план и переходить к модели, способной выдержать стресс. Нам пришлось значительно сократить программу инвестиций, приостановить перспективные проекты и перейти к режиму крайней экономии. В настоящий момент, «выдохнув», могу сказать: Компания с честью преодолела испытания. Наш коллектив в тяжелой ситуации вновь проявил свои лучшие качества. Отмечу: в первом полугодии у нас были не только потери, но и приобретения.

– С чего лучше начать, с первого или со второго?

– Я хочу сделать акцент на достижениях, которых мы добились в первом полугодии. Теряют в кризисные периоды все, а вот приобретают только самые сильные. Сталкиваясь с трудными вызовами, команда «Русснефти» думает не только о выживании, но и о развитии, о будущем. Вот и в этот раз, экономия буквально на всем, мы продолжили вести высокоэффективное бурение – до конца года построим порядка 70 скважин с дополнительной добычей 520 тыс. тонн нефти. Не снижая темпов, выполняли геолого-технические мероприятия на переходящем фонде, которые принесут Компании дополнительно 280 тыс. тонн нефти. Активно работали над снижением темпов падения базовой добычи: этот показатель за последние три года сократился почти на 13%. Добились того, что межремонтный период работы скважин сейчас в Компании составляет 800 суток – на 15% больше, чем год назад. На Верхне-Шапшинском месторождении Компания ввела в строй важный социальный объект – общежитие и столовую. Я участвовал в церемонии открытия общежития, оно мне очень понравилось: видно, что строители все делали качественно, с душой. Мы нашли возможность проиндексировать зара-

ботную плату сотрудникам филиалов. В условиях падения цены на нефть марки Urals прекрасно сработали наши коммерсанты: они смогли кардинально изменить логистику поставок продукции, что привело к значительному увеличению доходности торговых операций.

– Представляется, что это было бы достижением и для благополучного периода. А в чем состояли потери?

– Мы были вынуждены отложить освоение Восточно-Каменного месторождения, строительство УПН в Ульяновском филиале. Многие из намеченного в бизнес-плане нам пришлось передвинуть на другие сроки. Наши антикризисные меры одобрили акционеры Компании – их поддержка была очень важна для нас. Подчеркну: все поставленные раньше задачи будут решены в ближайшем будущем. Таков непреложный закон в «Русснефти». Меняться может только график движения к цели в зависимости от обстоятельств.

– Когда вы почувствовали, что ситуация на рынке улучшается?

– Свет в конце тоннеля увидели в июне. В июле рынок стабилизировался – дисконт между ценами на Brent и Urals вернулся к приемлемым значениям. В августе благоприятная тенденция сохранилась. На ближайшие месяцы у нас оптимистичные прогнозы.

– Теперь появилась возможность наверстать упущенное?

– К этому мы немедленно и приступили. Нет худа без добра: кризисная отсрочка позволила нам лучше подготовиться к реализации некоторых проектов. Так, на Восточно-Каменном месторождении специалисты Компании провели более детальное изучение пласта, уточнили схему разработки. В начале следующего года зайдем на Восточно-Каменное с двумя, а то и с тремя буровыми станками. До конца текущего года завершим масштабный, очень нужный Компании проект: запустим нефтесборный коллектор в Нижневартовском филиале. Надеюсь, обойдется без форс-мажоров. Очень быстро восполняем потери.

– В последних числах августа в Саратове проходит финальный этап корпоративного конкурса профессионального мастерства. Насколько нам известно, решение его проводить родилось совсем недавно?

После вынужденной отсрочки Компания готовится приступить к разработке Восточно-Каменного месторождения.



– В антикризисной модели развития этого конкурса не было. Когда ситуация стала улучшаться, мы стали возвращать в план мероприятия, которые еще можно реализовать до конца года. В первую очередь, в июне, вернули в план смотр-конкурс «Лучший по профессии», понимая, насколько это важно для коллектива. Уверен, что конкурс в Саратове станет праздником мастерства, как это всегда было раньше.

Завершая этот разговор, я хочу поблагодарить весь коллектив «Русснефти» за стойкость, профессионализм, преданность интересам Компании, проявленные в трудное время. Эти качества в очередной раз помогли нам преодолеть все испытания и стать сильнее. С Днем нефтяника вас, уважаемые коллеги!

Беседу вел Сергей Иванов

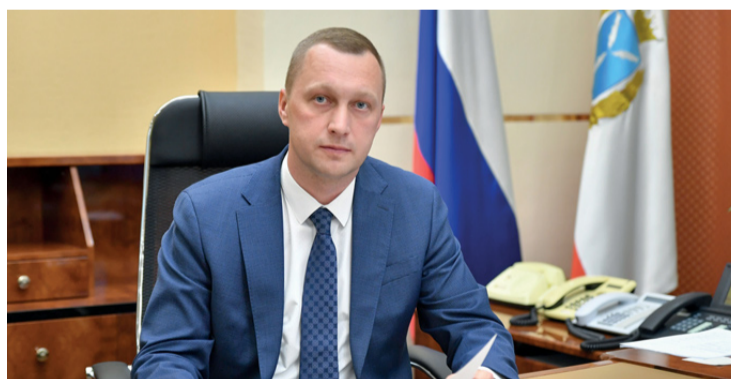
ДОСУГ

До свидания, лето!

В детском лагере «Ровесник» на Волге завершился летний сезон. Как и в прошлые годы, он был богат на события. В гости к детям приезжали космонавты, спортсмены, артисты, художники, музыканты, здесь проводились мастер-классы для самых талантливых детей Поволжья. Сотни ребят в лагере не только отдохнули, набрались здоровья, но и получили уникальные впечатления, общаясь со знаменитостями, знания и навыки, которые пригодятся им в будущем. О наиболее ярких моментах жизни «Ровесника» минувшим летом мы расскажем в одном из ближайших номеров газеты.



ПОЗДРАВЛЕНИЕ



Уважаемые сотрудники нефтегазовой компании «Русснефть»!
Примите искренние поздравления с профессиональным праздником – Днем работников нефтяной и газовой промышленности!

Нефтегазовая промышленность занимает особое место в обеспечении энергетической безопасности России. Социальная стабильность, благополучие миллионов российских семей во многом зависят от профессионализма, самоотдачи и ответственности работников отрасли. Поэтому ваш труд пользуется авторитетом в обществе.

Саратовский филиал компании «Русснефть» по праву входит в число самых динамично развивающихся предприятий области, оставаясь примером социально ответственного бизнеса. «Русснефть» оказывает благотворительную поддержку в районах своего присутствия, реализует гуманитарные проекты по всестороннему развитию детей и молодежи. Такая позиция заслуживает уважения.

Искренне желаю компании «Русснефть» и всем ее работникам процветания, реализации всех планов, добра, удачи!

Роман Бусаргин, губернатор Саратовской области

О П Т И М И З А Ц И Я

«Новые идеи – основной ресурс развития Компании»,

– говорит вице-президент «Русснефти» по добыче нефти и газа Александр Малышев.

В начале текущего года внешние факторы привели к серьезному кризису в нефтедобыче: мы вынуждены были останавливать скважины, ограничивать объем добычи...

Своевременно проведенные мероприятия по оптимизации производственных затрат сыграли немалую роль в том, что нам удалось стабилизировать положение в Компании. Мы имеем значительный опыт в этой области, ведь программы по оптимизации производственных процессов действуют в «Русснефти» с начала 2017 года. Полезными оказались, в частности, следующие решения, которые выполнялись при участии широкого круга наших специалистов в центре и на местах:

– разработка и внедрение мероприятий по комплексной оптимизации производственных за-

трат на предприятиях «Русснефти» (в первую очередь они коснулись Томского филиала), которые позволили существенно улучшить их финансовые показатели;

– поддержка идей наших новаторов, внедрение их в производство, что дало хороший экономический эффект;

– снижение аварийности, повышение качества работ, культуры производства, достигнутые благодаря внедрению передовых методов, таких, как инструменты бережливого производства в собственных бригадах ТИКРС.

Хочу поблагодарить всех авторов оптимизационных решений за полезную работу, проделанную ими в кризисный период. Все сотрудники «Русснефти» оказались в это непростое время на высоте. Поздравляю вас, уважаемые коллеги, с профессиональным празд-



ником, желаю вам новых трудовых достижений, здоровья и благополучия!

Простое решение

Андрей Лопатин, начальник Южного участка добычи нефти и газа Северного ЦДНГ Саратовского филиала, доказал, что простое оптимизационное решение может быть очень эффективным.



Продукция газовых скважин Белокаменного месторождения транспортируется на НСП-22 Лимано-Грачевского участка недр

по газопроводу общей протяженности порядка 15 км. В процессе эксплуатации в трубопроводе относительно часто образовывались пробки, что приводило к длительной остановке добычи газа. Работники цеха обратили внимание, что отложения в трубе растворяются в пластовой воде и поэтому стали периодически осуществлять промывки газопровода с использованием агрегата ЦА-320 и автоцистерн. При проведении очередной промывки у Андрея Владимировича возник логичный вопрос: зачем возить автотранспортом пластовую воду, если в непосредственной близости имеются добывающие ее скважины? Именно так родилась простая и эффективная идея: построить стационарный трубопровод для подачи в газопровод пласто-

вой воды с общей системы сбора Белокаменного месторождения.

Идею одобрил начальник цеха. Далее были подготовлены расчеты, предложение получило положительное заключение на заседании научно-технического совета. Реализация не заставила себя долго ждать, поскольку требовались лишь 30 метров трубы и несколько часов работы сварочного звена. Так с минимальными затратами времени и средств предприятию удалось сэкономить за год порядка 700 тыс. рублей.

Применение данного способа позволяет не только сократить транспортные затраты, но и повысить оперативность проведения промывки газопровода, поскольку теперь не требуется ожидать спецтехнику; время простоя газопровода значительно сократилось.

ПРОФЕССИОНАЛЫ

Мастер и его бригада

Знакомьтесь: Дмитрий Рязанов – мастер по ремонту скважин (капитальному, подземному) цеха подземного и капитального ремонта скважин Ульяновского филиала. Его бригада ТИКРС является сейчас лучшей на предприятии.

Дмитрий Юрьевич окончил Сызранский политехнический техникум по специальности «Техник». После прохождения срочной службы в армии долгое время трудился слесарем механосборочных работ, каменщиком на строительных предприятиях. В 2014 году Рязанов принял на работу в «Ульяновскнефть» – в цех подземного и капитального ремонта скважин. С того времени его биография связана с этим цехом. Очень быстро Дмитрий Юрьевич прошел путь от помощника бурильщика до мастера по ремонту скважин (капитальному, подземному). Его отличают большие знания, точность, акку-

ратность. Эти качества необходимы мастеру, который руководит проведением комплекса работ, связанных с восстановлением работоспособности скважин, спуском и подъемом оборудования для раздельной эксплуатации и закачки, контролем за безопасной эксплуатацией оборудования, инструментов и СИЗ, а также другими операциями. Труд Дмитрия Юрьевича был в нынешнем году отмечен корпоративной наградой – нагрудным знаком «Трудовая слава» III степени. В июле бригада Рязанова стала лучшей в своей номинации на конкурсе профессионального мастерства в Ульянов-



ском филиале. Вместе с Д. Ю. Рязановым на высшую степень поднялась почта поднались его товарищи Г. В. Новоселов, И. И. Яббаров, Я. А. Федоров.

Татьяна Никитина

ПОЗДРАВЛЕНИЕ



Разведка и добыча нефти по плечу только большим труженикам, профессионалам, людям героического и романтического склада. Именно такие замечательные люди, наши старшие коллеги и наставники, отмечают 3 сентября День нефтяника.

В Высшей школе инновационного бизнеса МГУ готовят молодых специалистов для нефтяной промышленности. Опытные педагоги обучают студентов, уже успешно освоив азы нефтяного дела, по уникальным магистерским программам, специально составленным для сотрудников нефтяных компаний. Получив университетскую подготовку, эти ребята пополняют ряды нефтяников, которые ежедневно выходят на трудовую вахту, открывают новые месторождения нефти и газа, организуют разработку и добычу «черного золота».

Преподаватели и магистранты Высшей школы инновационного бизнеса МГУ поздравляют всех сотрудников компании «Русснефть» с профессиональным праздником!

За трудовые достижения и по случаю Дня работников нефтяной, газовой и топливной промышленности следующие сотрудники «Русснефти» удостоены наград Министерства энергетики Российской Федерации:

ПОЧЕТНОГО ЗВАНИЯ
«ПОЧЕТНЫЙ НЕФТЯНИК»

Министерства энергетики Российской Федерации:

Малышев А. С. –
вице-президент Компании по добыче нефти и газа

Канельский А. Г. –
главный механик отдела главного механика управления добычи нефти и газа Саратовского филиала

МЕДАЛИ
«ТРУДОВАЯ СЛАВА» III степени

Министерства энергетики Российской Федерации:

Стрибулевич Т. А. –
главный маркшейдер управления главного маркшейдера Саратовского филиала

Боровой А. В. –
начальник цеха добычи нефти и газа №3 «Пугачевский» Саратовского филиала

ПОЧЕТНОЙ ГРАМОТЫ

Министерства энергетики Российской Федерации:

Тычинский А. Н. –
директор Томского филиала

Шемелин А. А. –
начальник цеха по обслуживанию средств автоматизации Нижневартовского филиала

Угренев С. С. –
начальник отдела режима и внутреннего контроля управления безопасностью Нижневартовского филиала

Погодин А. В. –
слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике цеха добычи нефти и газа №2 «Шапшинский» Ханты-Мансийского филиала

БЛАГОДАРНОСТИ

Министерства энергетики Российской Федерации:

Воросцов А. В. –
директор Ульяновского филиала

Носенко А. П. –
водитель грузового автомобиля Ульяновского филиала

Клименко С. Л. –
электрогазосварщик бригады текущего и аварийного ремонта цеха технического обслуживания и ремонта трубопроводов Нижневартовского филиала

Симонов С. М. –
главный инженер АО «Геофизсервис», г. Саратов

Хамбиков Ш. А. –
мастер котельной №3 цеха теплоснабжения ООО «Саратовэнергонефть»

Гребенников Ю. С. –
ведущий инженер
МТО ЧУ «Детский оздоровительный центр «Ровесник», г. Саратов

За большой вклад в развитие Компании, профессиональное мастерство и по случаю Дня работников нефтяной, газовой и топливной промышленности следующие сотрудники филиалов Компании удостоены корпоративных наград:

ПОЧЕТНОГО ЗВАНИЯ
«ГЕРОЙ ТРУДА ПАО «НК «РУССНЕФТЬ»

Бурцев Е. А. –
заместитель начальника отдела геологии и недропользования
ТОМСКИЙ ФИЛИАЛ

ПОЧЕТНОГО ЗВАНИЯ
«ВETERАН ТРУДА ПАО «НК «РУССНЕФТЬ»

Зубов Д. Г. –
начальник Службы безопасности
ГОЛОВНАЯ КОМПАНИЯ

Глобенко Е. А. –
оператор товарный Западно-Варьганского участка по обслуживанию установки предварительного сброса воды и поддержания пластового давления

Каримов О. Р. –
водитель автомобиля автоколонны №4
управления технологического транспорта

Шаринов С. Х. –
оператор по добыче нефти и газа бригады по добыче нефти и газа №3 ЦДНГ №1 «Варьганский»
ВСЕ – НИЖНЕВАРТОВСКИЙ ФИЛИАЛ

Стольбова М. Ш. –
начальник химико-аналитической лаборатории
САРАТОВСКИЙ ФИЛИАЛ

Руднев А. Г. –
заместитель начальника отдела разработки нефтяных и газовых месторождений
УЛЬЯНОВСКИЙ ФИЛИАЛ

Список сотрудников, удостоенных других корпоративных наград, мы опубликуем в следующем номере газеты.

В ФИЛИАЛАХ КОМПАНИИ ПРОШЛИ КОНКУРСЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МАСТЕРСТВА. ОКОЛО 200 НЕФТЯНИКОВ БОРОЛИСЬ ЗА ПРАВО ПРЕДСТАВЛЯТЬ СВОИ ПРЕДПРИЯТИЯ В ФИНАЛЕ КОРПОРАТИВНОГО КОНКУРСА В КОНЦЕ АВГУСТА В САРАТОВЕ.

Настрой, собранность, вера в себя

Эти качества зачастую помогают молодым нефтяникам опережать их более опытных коллег на смотре профессионального мастерства. С подробностями – наши корреспонденты из Сибири и Поволжья.



Бригада ТИКРС Р.Хомидова, Нижневартовский филиал.

■ РАДУЖНЫЙ

В Нижневартовском филиале лучшие по профессии определялись в 15 номинациях.

На церемонии открытия с напутственным словом к конкурсантам обратился директор Филиала Рустем Ахмерович Ильясов. После завершения торжественной части участники соревнований приступили к выполнению теоретических заданий. Их сложность в разговоре со мной оценил слесарь КИПиА **Артем Стародубцев**: «Над некоторыми вопросами пришлось хорошенько подумать». Артем работает на предприятии семь лет, однако испытать свои силы на конкурсе отважился впервые. Хотел, по его словам, «проверить себя, свои знания, способность справиться с волнением». В целом конкурсанты достаточно быстро прошли теоретический этап, после чего разбегались по производственным площадкам.

Бригада ТИКРС №11 мастера **Рауфжона Хомидова** выступала первой в своей номинации. На конкурсе прошлого года эти специалисты заняли 2-е место. На какой результат рассчитывают они сейчас?

– Хотим победить, но конкуренты очень сильны, – говорит Р. Хомидов. – Если не получится – проанализируем свои недочеты, сделаем выводы. Тем и хороши эти конкурсы, что дают стимул для дальнейшего профессионального роста. Когда видим у товарищей ошибки, обязательно им подсказываем. У нас в коллективе ремонтников здоровая атмосфера.

Бригады по текущему и капитальному ремонту скважин, как и операторы ДНГ, операторы по исследованию скважин, соревновались на кустовой площадке №9 Варьганского месторождения. Оператор ДНГ **Петр Гроздовский** не так опытен, как мой предыдущий собеседник. Петр трудится на предприятии с февраля текущего года. Но его решимость достойно выступить на конкурсе вызывает уважение. Гроздовский выглядел довольным своим выступлением:

– Я смог собраться, отработал без ошибок. Показал максимум, на что способен сегодня. Рассчитываю ли на первое место? Нет, пока этого не заслуживаю. Но в следующем году буду бороться за победу!

«Какой фактор является решающим для успеха на конкурсе?» – задаю вопрос представителю жюри Сергею Внукову, главному механику Филиала, который оценивал действия слесарей по ремонту нефтепромышленного оборудования. Ожидала услышать: «Опыт», но Сергей Анатольевич ответил иначе:

– Иногда опытные специалисты «зажимаются», не могут справиться с волнением. А молодые, наоборот, выполняют операции уверенно, смело. И у тех, и у других есть шанс. Мы оцениваем не прошлые заслуги участников, а то, как они действуют в данный момент.



А. Лежнин – лучший оператор ДНГ Ханты-Мансийского филиала.



Саратовский филиал: генеральная репетиция перед финалом конкурса.

Каждое соревнование должно преподнести сюрпризы, на мой взгляд. Это доказывает, что борьба была честной. Мы в первую очередь обращаем внимание на безопасность работ, отсутствие нарушений, правильность выполнения заданий.

Победителями конкурса в своих номинациях стали: **Артур Белов** – технолог цеха добычи нефти и газа №3 «Тагринский»; **Кира Фадеева** – ведущий геолог отдела повышения производительности месторождений и коэффициента извлечения нефти управления разработки и ГТМ; **Максим Горланов** – оператор по добыче нефти ЦДНГ №3 «Тагринский»; звено ТИКРС в составе **Рауфжона Хомидова** (мастер), **Ахаджона Дадажоннова**, **Гайрата Акпаралиева**, **Уктамжона Юлдошева**; **Ирина Пархоменко** – оператор ООО цеха эксплуатации дожимных и кустовых насосных станций №1; **Алмаз Синагатуллин** – оператор технологических установок цеха подготовки и перекачки нефти; **Руфат Бадретдинов** – электрогазосварщик бригады текущего и аварийного ремонта цеха технического обслуживания и ремонта трубопроводов; **Александр Горбачев** – слесарь-ремонтник цеха ремонта нефтепромышленного оборудования; **Азамат Шоев** – электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования цеха эксплуатации электрооборудования; **Азат Саттаров** – слесарь КИПиА участка №3 «Тагринское месторождение»; **Рустам Каримов** – оператор ООО цеха подготовки и перекачки нефти; **Оксана Латышева** – лаборант химического анализа участка Западно-Могутлорского месторождения; **Олег Каншаев** – оператор по исследованию скважин цеха ТИКРС; **Дайганат Акаева** – повар пункта горячего питания «Офис».

■ ХАНТЫ-МАНСИЙСК

В Ханты-Мансийском филиале более 30 участников конкурса боролись за победу в девяти номинациях. Практические задания конкурсанты выполняли на кустовой площадке № 5 и УППН Нижне-Шапшинского месторождения.

Семь операторов по добыче нефти и газа вышли на старт соревнований. Более опытных соперников опередил дебютант соревнований **Александр Лежнин**. Вот что рассказал он о себе:

– Мой отец 15 лет отдал геологическому бурению. По его примеру я пришел в нефтянку. В филиале работаю полтора года, но до этого трудился и в других организациях. Все, что касается капитального ремонта скважин, работы подземного и наземного оборудования, мне очень интересно. Стараюсь во всем разобраться досконально. Борьба в нашей номинации была острой и равной. Трудно пришлось. Но на следующем этапе в Саратове будет еще труднее. Это большая ответственность – представлять предприятие в финале корпоративного конкурса. Надеюсь, что справлюсь с волнением и выступлю достойно. Интересно будет познакомиться и пообщаться с коллегами из других филиалов.

победители, но и все остальные участники соревнований выполняли задания грамотно, профессионально, с соблюдением требований безопасности. «Мы наблюдали работу десятков специалистов очень высокого уровня, – сказал директор Филиала Алексей Шаталов. – Конкурс подтвердил, что наш коллектив готов к решению самых сложных задач».

Лучшими в своих номинациях (наряду с отмеченными выше специалистами) стали: **Александр Романенко** («Лучший оператор обезвоживающих и обессоливающих установок»), **Сергей Волков** («Лучший машинист технологических насосов или машинист насосной станции по закачке рабочего агента в пласт»), **Салават Бикмухаметов** («Лучший слесарь-ремонтник по ремонту нефтепромышленного оборудования»), **Виктор Нестеров** («Лучший электрогазосварщик»), **Сергей Фесенко** («Лучший водитель автомобиля»), **Марина Сотникова** («Лучший лаборант химического анализа»), **Анатолий Хиленко** («Лучший слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике»).

■ УЛЬЯНОВСК

В Ульяновском филиале 48 сотрудников предприятия вывляли лучших в девяти номинациях.

Победителями стали: оператор ДНГ **С. Лютин** (участок добычи нефти и газа № 2 «Север»), оператор ООО **А. Тогунов** (участок подготовки и сдачи нефти и газа цеха добычи нефти и газа № 2 «Север»), лаборант химического анализа **Е. Андреева** (химико-аналитическая лаборатория №2 «Север»), слесарь КИПиА **А. Марьев** (участок КИПиА и связи цеха добычи нефти и газа №1 «Юг»), слесарь по ремонту технологических установок **А. Завольский** (участок ремонта нефтепромышленного оборудования ЦДНГ № 1 «Юг»), электрогазосварщик **А. Горбунов** (ремонтно-строительный участок), электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования **В. Храмов** (участок энергоснабжения ЦДНГ №2 «Север»), водитель автомобиля **А. Соков** (машинист по цементу скважин участка транспортного обеспечения №2 «Пенза»), бригада ТИКРС в составе **Д. Рязанова** (мастер), **Г. Новоселова**, **И. Яббарова**, **Я. Федорова**.

■ САРАТОВ

Около 70 сотрудников Саратовского филиала боролись за победу в десяти номинациях.

Право представлять предприятие на финальном этапе в конце августа завоевали оператор ДНГ цеха добычи нефти и газа №1 «Багаевский» **Александр Митрофанов**; машинист технологических насосов цеха №1 «Багаевский» **Сергей Гурьянов**; оператор ООО цеха №1 «Багаевский» **Иван Митин**; лаборант химического анализа группы №1 Северного участка **Светлана Петрова**; вахта КРС в составе **Элнура Ханбабаева** (мастер), **Сергея Демина**, **Дмитрия Китаева**, **Александра Россошанского**, **Александра Григоряна**; слесарь КИПиА цеха №1 «Багаевский» **Сергей Краснов**; слесарь-ремонтник бригады №6 по техническому обслуживанию нефтепромышленного оборудования **Виталий Сергеев**; электрогазосварщик группы по техническому обслуживанию нефтепромышленного оборудования Степновского ремонтного участка **Юрий Кудашев**; электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования Пугачевского сетевого района Правобережного участка **Алексей Горшков**; водитель автомобиля по перевозке опасного груза грузоподъемностью от 15 до 20 тонн автоколонны №1 **Дмитрий Федулов**.

Материал подготовили **Светлана Васильцова, Юлия Жукова, Татьяна Никитина, Елена Хохлова**

А Н О Н С

В последних числах августа в Саратове состоялся финальный этап корпоративного смотра-конкурса на звание «Лучший по профессии». Об этом важном для Компании событии мы расскажем в следующем номере газеты.

Ульяновский филиал: соревнуются электромонтеры.

Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования участка энергоснабжения Нижне-Шапшинского месторождения **Евгений Тарасов** также впервые в карьере стал лучшим на подобном конкурсе. Но в профессии он давно – свыше десяти лет. Желание победить и серьезная подготовка – слагаемые его успеха. Так считает сам Евгений. Главный инженер Филиала **Денис Яшин**, возглавлявший судейскую коллегию, с удовлетворением отметил, что не только

КАРЬЕРА

Хочешь сделать хорошо – сделай сам

Следуя такому девизу, оператор ООО из Нижневартовского филиала Илья Алфимов многому научился в жизни.

Совсем «зеленым» специалистом больше десяти лет назад пришел Илья Алфимов на установку подготовки нефти предприятия «Аган-нефтегазгеология». С тех пор многое изменилось. Илья стал опытным нефтяником, авторитетным наставником для молодых, не раз подтверждал свое мастерство на конкурсах «Лучший по профессии». Другими глазами теперь смотрит он и на УПН. В первое время установка представлялась ему огромной космической станцией, управлять которой обычным людям не под силу. Сейчас такая «станция» ему хорошо знакома. Он любит свою работу. И оператора ООО Алфимова на установке подготовки нефти знают, любят и уважают.

Родители Ильи познакомились на нефтепромысле: его будущий отец трудился буровиком, а будущая мама – лаборантом химического анализа. Отец много рассказывал Илье о своей профессии, но от совета выбрать именно ее воздерживался – трудна она, не каждому по плечу. Отслужив срочную, наш герой (он родился и вырос в поселке Новоаганск) стал работать водителем. Спустя год ему предложили переобучиться на оператора ООО. К тому времени Илья понял, что нефтянка ему по душе, поэтому

охотно согласился. Последние сомнения у Алфимова отпали, когда он попал под крыло хороших наставников. Об этих людях Илья отзывался с благодарностью. Один из них, Николай Кунаков, уже на пенсии, проживает в Подмосковье. А другой, Алексей Жуйков, трудится в цехе по сей день. Жуйков и Алфимов сменяют друг друга на вахтах. Бывший наставник остается для Ильи непререкаемым авторитетом. «С ним интересно разговаривать на любые темы. Кладешь информацию!» – говорит о Жуйкове его ученик.

Работа операторов на УПН, если смотреть на нее со стороны, кажется размеренной, спокойной. В действительности они внутренне собраны и готовы к действиям в нештатной ситуации. Им необходимо обеспечить, чтобы нефть прошла все ступени подготовки к товарной кондиции. Обезвоживание, очистка производятся при помощи химреагентов и воздействия температур, давления. Соблюдение регламента всех этих процессов контролирует оператор ООО.

– Объект взрыво- и пожароопасный, поэтому все операции надо выполнять строго по регламенту. Обход и осмотр оборудования необходимо осуществлять как можно чаще, – рассказывает Алфимов. –



Первое, что я объясняю молодым сотрудникам: предотвратить аварию намного проще, чем устранять ее последствия. Мелкая неисправность, которую оператор не заметил при обходе, может стать большой проблемой. Были случаи, когда мы, обнаружив повреждение трубопровода, отсекали проблемную часть трубы, и это позволяло предотвратить нештатную ситуацию, связанную с возможным выбросом про-

дукта и угрозой его возгорания. Следствием невнимательности оператора может стать остановка производства. Все мы в полной мере осознаем меру своей ответственности.

– Особенно сложно нам приходится в зимнее время, – продолжает Илья. – При очень низких температурах возможен отказ оборудования. Оператор должен не просто хорошо знать свою установку, но и «чувствовать» ее, как живой организм. Например, в любой момент может понадобиться аварийный трубопровод, и надо следить, чтобы он находился в исправности. Состояние трубопроводов и оборудования мы всегда контролируем.

В нынешнем году Илья Алфимов не участвовал в конкурсе профессионального мастерства. Так получилось. Но он горячий сторонник проведения таких соревнований, где в прошлом не раз одерживал победы и становился призером. Вновь даю ему слово:

– На конкурсах всегда узнаешь что-то новое. Они воспитывают стремление совершенствоваться, быть лучшим. Еще ценнее, чем высокие места, общение с коллегами из других предприятий. Каждая установка имеет свои особенности, о которых знает только тот, кто на ней работает. Обмен опытом исключительно полезен в нашей профессии.

Илья Алфимов старается как можно больше времени уделять своей семье. У супругов Алфимовых три дочери; старшей из них – 20 лет, средняя окончила третий класс, а младшую, которая только недавно научилась говорить, в семье уже прозвали Ксюшкой-болтушкой. Своим основным хобби наш герой считает строительство – это ремесло он освоил при возведении собственного дома, учился по сведениям из справочников и Ютуба. «Хочешь сделать хорошо – сделай сам», – делится Илья Алфимов своим жизненным принципом.

Жанна Юрьева

СПЕЦИАЛИСТ

Тысяча верст для Сибири – не расстояние

От Томска, где проживает Марина Владимировна, до ее места работы – без малого тысяча километров. Добравшись на автобусе до вертолетной площадки, она затем летит несколько часов вместе с другими вахтовиками до Лугинецкого месторождения. Внизу проплывает бескрайнее «зеленое море тайги». Потом начинается зона знаменитых Васюганских болот, занесенных в Книгу рекордов Гиннесса. На территории этих самых больших в мире (53 тысячи квадратных километров!) топей, превышающих по площади некоторые европейские государства, расположен основной актив Компании в Томской области – Столбовое месторождение. Отсюда, а также с Верхне-Салатского участка недр готовая продукция Томского филиала поступает на ПСП «Лугинецкое» и далее – в систему магистрального нефтепровода «Транснефти». Лаборатория Марины Пучеглазовой контролирует качество сдаваемого в магистральный трубопровод углеводородного сырья.



Марина Владимировна Пучеглазова, начальник испытательной химической лаборатории «Лугинецкое» Томского филиала, считает трудную работу самой интересной.

Владимировна около 20 лет назад окончила Томский политехнический университет, где получила специальность инженера-технолога химического производства. С тех пор (за исключением короткого периода) трудится на одном предприятии, ныне – Томском филиале «РуссНефти». С 2014 года она занимает настоящую должность. К долгим полетам на «вертушке» над тайгой и болотами давно привыкла. Всего-то раз в месяц выпадают такие путешествия – о чем говорить?

Что Марине Владимировне в ее работе кажется самым трудным и что – самым интересным? Она отвечает быстро: «Подтверждать компетенцию лаборатории в Федеральной службе по аккредитации. Это приходится делать почти каждый год». Понятно, что эта обязанность начальника ИХЛ важна и трудна, но

заниматься этим разве интересно?! Можно представить, сколько требуется оформлять разного рода бумаг. «Да, хватает волокиты, – подтверждает она. – Но при этом приходится общаться со многими специалистами, экспертами, а у каждого из них – свое мнение, свои методики. Я обязана доказывать правильность своих подходов. Как правило, это удается. Скоро мне снова предстоит подтверждать компетенцию лаборатории».

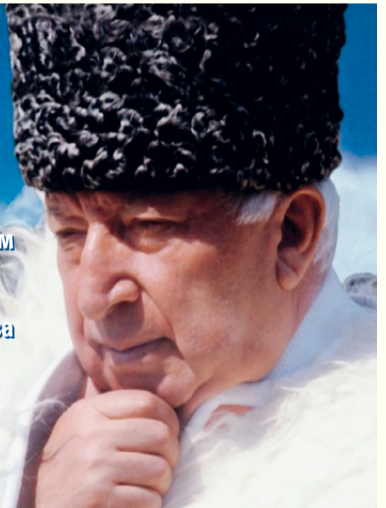
На вопрос, есть ли у нее хобби, Марина Владимировна смеется: «Да, есть. Дети! У нас с мужем два сына – 5 и 15 лет». Не верится, что такой жизнелюбивый человек, как она, живет только семейными заботами. Добавляет: «Увлекаюсь вышиванием. И еще люблю почитать. Что? Научную фантастику».

Сергей Александров

КЛАССИКА

Юбилей поэта

8 сентября исполняется 100 лет со дня рождения выдающегося поэта Дагестана и России Расула Гамзатова (1923–2003). Стихи Гамзатова и песни на его стихи навечно вошли в сокровищницу отечественной культуры. Сейчас мы опубликуем (в сокращении) фрагмент из замечательно мудрой, неувядающей книги Р. Гамзатова «Мой Дагестан».



Мать рассказывала о том, как мне давали имя...

Когда родился я, отец, чтобы исполнить обряд наречения, пригласил в саклю самых почтенных людей аула. Они неторопливо и важно расселись в сакле, словно предстояло решать судьбу целой страны. В руках они держали по пузатенькому издевию балхарских гончаров. В кувшинах была, конечно, пенистая буза. Только у одного, самого старого человека с белоснежной головой и бородой, у старца, похожего на пророка, руки были свободны.

Этому-то старцу передала меня мать, выйдя из другой комнаты. Я барахтался на руках старца, а мать между тем говорила:

– Ты пел на моей свадьбе, держа в руках то пандур, то бубен. Песни твои были хороши. Какую песню ты споешь сейчас, держа в руках моего младенца?

– О, женщина! Песни ему будешь петь ты, мать, качая его колыбель. А потом песни ему пусть поют птицы, реки. Сабли и пули тоже пусть поют ему песни. Лучшую из песен пусть споет ему невеста.

– Тогда назови. Пусть я, мать, пусть весь аул и весь Дагестан услышат имя, которое ты сейчас назовешь.

Старец поднял меня высоко к потолку сакли и произнес:

– Имя девочки должно быть подобно сиянию звезды или нежности цветка. В имени мужчины должны воплотиться звон сабель и мудрость книг. Много имен узнал я, читая книги, много имен услышал я в звоне сабель. Мои книги и мои сабли шелчут мне теперь имя – РАСУЛ.

Сидящие в сакле молчаливым согласием утвердили мое имя. Старцы опрокинули кувшины, и каждый, вытирая рукой усы, громко крикнул.

Две вещи должен беречь каждый горец: папаху и имя. Папаху может оказаться тяжелой. Имя тоже. Оказывается, седовласый горец, повидавший мир и прочитавший много книг, вложил в мое имя смысл и цель.

Расул по-арабски означает «посланец», или, еще точнее, «представитель». Так чей же я посланец, чей представитель?

...Когда у тебя спрашивают, кто ты такой, можно предъявить документы, паспорт, в котором содержатся все основные данные.

Если же у народа спросить, кто он такой, то народ, как документ, предъявляет своего ученого, писателя, художника, композитора, политического деятеля, полководца.

Каждый человек смолodu должен понимать, что он пришел на землю для того, чтобы стать представителем своего народа, и должен быть готовым принять на себя эту роль. Человеку дают имя, папаху и оружие, человека с колыбели учат родным песням.

В какие бы края ни забросила меня судьба, я везде чувствую себя представителем той земли, тех гор, того аула, где я научился седлать коня. Я везде считаю себя специальным корреспондентом моего Дагестана.

Но в свой Дагестан я возвращаюсь как специальный корреспондент общечеловеческой культуры, как представитель всей нашей страны и даже всего мира.